

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2005年9月9日 (09.09.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/083001 A1(51) 国際特許分類<sup>7</sup>: C08L 61/06, C08K 7/04, 9/00, F16H 55/48 // C08L 61/06, 21:00 (74) 代理人: 青木 篤, 外(AOKI, Atsushi et al.); 〒1058423 東京都港区虎ノ門三丁目5番1号 虎ノ門37森ビル 青和特許法律事務所 Tokyo (JP).

(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/001313

(22) 国際出願日: 2005年1月25日 (25.01.2005)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願2004-056634 2004年3月1日 (01.03.2004) JP(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 光洋  
精工株式会社 (KOYO SEIKO CO., LTD.) [JP/JP]; 〒  
5428502 大阪府大阪市中央区南船場3丁目5番8号  
Osaka (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 新井 大和(ARAI,  
Hirokazu) [JP/JP]; 〒5428502 大阪府大阪市中央区南  
船場3丁目5番8号 光洋精工株式会社内 Osaka (JP).  
浅井 啓二(ASAII, Keiji) [JP/JP]; 〒8828688 宮崎県延岡  
市中の瀬町2丁目5955番地 旭有機材工業株式会  
社内 Miyazaki (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:  
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: PHENOL RESIN MOLDING MATERIAL AND PULLEY MOLDED WITH THE MOLDING MATERIAL

(54) 発明の名称: フェノール樹脂成形材料およびその成形材料で成形されたブーリ

(57) Abstract: A phenol resin molding material which comprises a resol type phenol resin and, per 100 parts by mass thereof as main components, 40 to 100 parts by mass of an inorganic fiber, 30 to 90 parts by mass of a natural silica powder having been treated with a coupling agent and having an average particle diameter of 0.5 to 15  $\mu\text{m}$ , and 1 to 15 parts by mass of a rubber component. In the molding material, the inorganic fiber can contain a glass fiber in an amount of 50 mass % or more, and the natural silica powder may be a silica in a crushed form. Moldings produced from the above resin molding material include a pulley made of a resin.(57) 要約: レゾール型フェノール樹脂100質量部に対し無機繊維40～100質量部、カップリング剤処理を施した平均粒子径が0.5～15  $\mu\text{m}$ の天然シリカ粉末30～90質量部及びゴム成分1～15質量部を主成分として配合してなるフェノール樹脂成形材料。その成形材料には、無機繊維として、ガラス繊維を50質量%以上含むことができ、又、天然シリカ粉末として破碎形のものを使用できる。前記樹脂成形材料から製造する成形品として樹脂製ブーリが挙げられる。

WO 2005/083001 A1